



FAD155.11

Freno argano idraulico digitale capacità 50 kN per operazioni di tesatura di singolo conduttore e cavo OPGW.



Allestimento standard

- 1 circuito idraulico con freno negativo di sicurezza
- Pannello comandi dotato di display LCD touch screen 7" che comprende: limitatore di carico per la massima forza di tiro, lettura istantanea della forza di tiro/frenatura, contometro, indicatore di velocità e ore lavorate
- Porta USB per registrazione dati
- Radiocomando
- 1 set di prese idrauliche ad innesto rapido per connessione di 1 cavalletto alzabobina con testa idraulica o 1 riavolgitore
- Cabestani con settori in nylon intercambiabili
- Riduttore a 2 velocità
- Stabilizzatori meccanici
- Assale su gomma per traino fino a max 30 km/h
- Punto di sollevamento baricentrico e attacchi di ancoraggio

Optional

04-PT Radiocomando con display
 07-PT Presa idraulica per connessione pressa
 08-PT Morsetto bloccafune/conduttore (idraulico)
 18-PT Predisposizione per accoppiamento a macchine aggiuntive
 37-PT Sistema di monitoraggio da remoto T4L con localizzazione GPS

Allestimenti speciali su richiesta

05-PT Set di prese idrauliche aggiuntive per collegamento riavolgitore
 20-PT Sistema di preriscalo (-30°C)
 42-PT Motore con standard emissioni Stage IIIA - (36,5 hp) 27 kW



Prestazioni configurazione freno

Massima forza di frenatura	50 kN
Velocità alla frenatura massima	5 km/h

Prestazioni configurazione argano

Massima forza di tiro	50 kN
Velocità al tiro massimo	1 km/h

Caratteristiche

Diametro cabestani	1500 mm
Disponibile con diametro	1800 mm
Diametro massimo conduttore	40 mm
Peso	3200 kg

Motore

Diesel	(36,5 hp) 27 kW
Raffreddamento	Liquido
Standard emissioni (UE) 2016/1628	Stage V

